

Materiał / Description

Stal ocynkowana (zgodnie z normą EN ISO 1461)













Galvanized steel (according to norm EN ISO 1461)

Wykończenie / Finishing

Malowanie proszkowe lub hydrodynamiczne na dowolny kolor z palety RAL lub AKZO




Powder coat as well as hydrodynamic painting on every color from RAL or AKZO palette

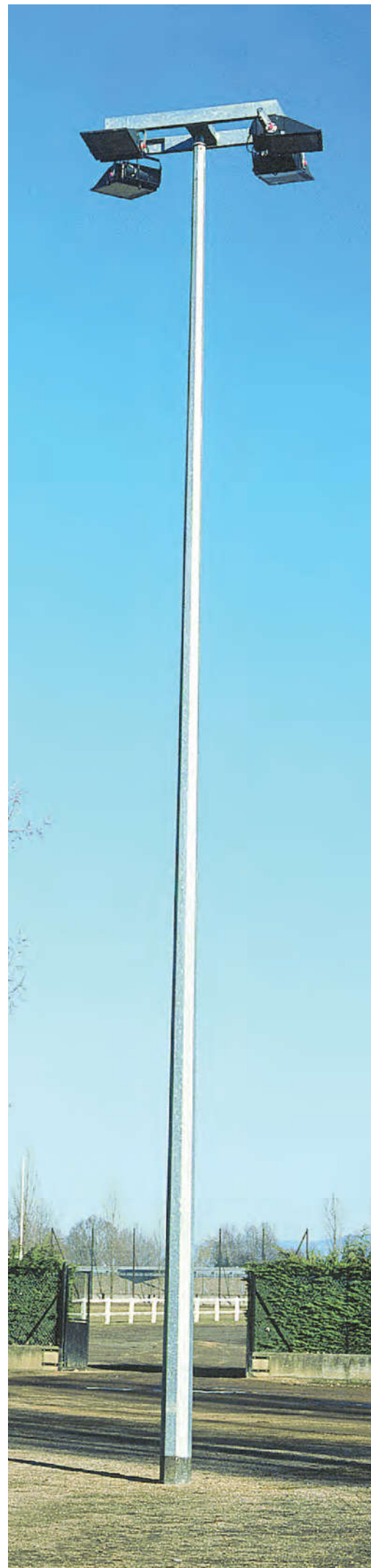
Tabela z geometrią słupa / Pole dimensions

										
	[m]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[cm]	[mm]
AGENA P	8	90	230	130	500	500	420 / 300	M27	F-1	1200
	10									1500
	12									1700
	14		265	140	500	500	440 / 300	M33	F-2	2000
	16		310	150						
	18		340	160						
	20		355	170						
	22		390	180						
24	420	190	M39	F-5/1						
AGENA P L	12	90	230	130	500	500	420 / 300	M27	F-1	1700
	14		265	140			440 / 300	M33	F-2	2000
	16		310	150						
	18		340	160						

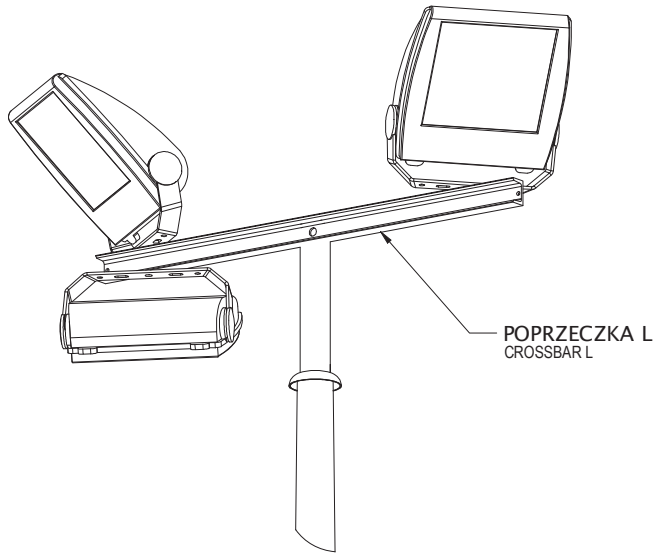
Maszty o wysokości powyżej 12 m występują jako 2-sekcyjne
Above 12 m mast is made with 2-sections

Tabela z wynikami obciążeń / Maximum loading

							M	T
			I, III strefa < 300 m n.p.m.	I, III strefa 300 - 450 m n.p.m.	II strefa 450 - 600 m n.p.m.	I, III strefa 600 - 900 m n.p.m.		
	[m]	[kg]	[m ²]	[m ²]	[m ²]	[m ²]	[daNm]	[daN]
AGENA P	8	100	3,69	3,04	2,54	1,82	3338	500
	10		2,44	1,98	1,62	1,10	3411	456
	12		1,62	1,26	1,00	0,60	3453	439
	14		1,66	1,27	0,97	0,54	4565	530
	16		1,95	1,49	1,13	0,61	6355	667
	18		1,72	1,26	0,91	0,40	7250	740
	20		1,39	1,05	0,70	0,19	8214	812
	22		0,97	0,69	0,48	0,18	10953	959
24	0,89	0,62	0,41	0,09	12512	1053		
AGENA P L	12	100	1,20	0,91	0,69	0,37	2881	396
	14		1,15	0,84	0,61	0,27	3737	478
	16		1,15	0,81	0,55	0,18	4781	578
	18		0,88	0,56	0,31	-	5293	553



ALTOR P



PRZYKŁADOWE ZASTOSOWANIE
EXAMPLE SOLUTION

