

CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Nazwa przedsięwzięcia:

„Budowa instalacji do produkcji granulatu mączki wapiennej wraz z silosami magazynowymi i składem surowca na działkach o nr ewid. 277/1 i 277/2 w miejscowości Celiny”

Opis przedsięwzięcia:

Budowa instalacji do produkcji granulatu mączki wapiennej o wydajności do 38 t/h wraz z silosami magazynowymi i składem surowca na części działek o nr ewid. 277/1 i 277/2 w miejscowości Celiny, gmina Chmielnik, powiat kielecki, województwo świętokrzyskie.

Teren przedsięwzięcia zajmie powierzchnię ok. 1,34 ha. Po realizacji przedsięwzięcia powierzchnia zabudowy w obrębie terenu przedsięwzięcia wzrośnie do ok. 0,37 ha, terenów utwardzonych betonem do ok. 0,24 ha, utwardzonych kruszywem do ok. 0,71 ha, pozostałą część będą stanowiły tereny zielone. Zamierzenie spowoduje przekształcenie, zajętość terenów biologicznie czynnych na powierzchni ok. 0,23 ha.

Planowane przedsięwzięcie obejmuje budowę, wykonanie:

- hali młynowni z instalacją krusząco-rozdrabniającą, sterownią i rozdzielnią elektryczną, filtrami, przenośnikami, jednostką gorącego powietrza, o wysokości ok. 23-26 m n.p.t. i powierzchni zabudowy ok. 300 m²,
- silosów magazynowych produktów - 6 silosów na produkt o pojemności do 500 m³ każdy (pojemność użyteczna 380 m³), wysokości całkowitej ok. 36 m n.p.t., posadowionych na płycie fundamentowej, powierzchnia zabudowy ok. 320 m², z sortownią i ekspedycją autocystern,
- magazynów surowca (kamienia) z instalacją transportu kamienia: otwartego o pojemności ok. 8 000 m³ i zadaszonego o pojemności ok. 5 500 m³ (wiata o wysokości ok. 20 m n.p.t. i pow. zabudowy ok. 936 m²),
- hali produkcyjno-magazynowej ze znajdującymi się wewnątrz m.in. granulatorem, suszarnią, linią pakowania, o wysokości ok. 23-26 m n.p.t., pow. zabudowy ok. 1170 m²,
- 6 naziemnych zbiorników na gaz LPG, każdy o pojemności do 10 m³ lub 2 zbiorników naziemnych zamkniętych na olej opałowy, każdy o pojemności do 20 m³ lub zbiornika zamkniętego na pelet o pojemności do 100 m³, w zależności od wybranego wariantu paliwa stosowanego na instalacji: olej opałowy, gaz LPG lub pelet,
- wykonanie systemu kanalizacji deszczowej do ujmowania wód opadowych lub roztopowych z terenów szczelnych (place betonowe) wyposażonej w separator substancji ropopochodnych i zakończonej szczelnym zbiornikiem bezodpływowym o pojemności ok. 30 m³,
- rozbudowę instalacji energetycznej, w tym wykonanie rozdzielczej stacji transformatorowej-kontenerowej, z dwoma transformatorami o mocy 800 kVA,
- przebudowę obiektów istniejącej wytwórni mas bitumicznych kolidujących z planowanym zamierzeniem, tj.: przeniesienie istniejących zbiorników na bitum (o pojemności 22 Mg, 25 Mg, 50 Mg) w nowe miejsce na terenie działki nr ewid. 277/1 (bliżej otaczarki) i umieszczenie ich w betonowej wannie o pojemności 100-110% pojemności zbiorników jako zabezpieczenie przed zanieczyszczeniem wód i gruntu na wypadek rozszczelnienia zbiorników, likwidację istniejących zasieków na kruszywo z częścią taśmociągu łączącego zasieki z wytwórnią mas bitumicznych, rozebranie płyt betonowych w miejscu planowanych silosów magazynowych, wykonanie nowych zasieków na kruszywo na potrzeby wytwórni mas bitumicznych (4 boksy o wymiarach ok. 15×15 m).

Głównymi urządzeniami instalacji do rozdrabniania (krusząco-sortującej) zlokalizowanymi w hali młynowni będą:

- kosz zasypowy z przenośnikiem kubełkowym, szt. 2, wydajność 60 Mg/h,
- waga taśmowa,
- separator magnetyczny,
- generator gorących gazów o mocy do 2,2 MW,
- młyn pionowy rolowo-misowy, szt. 2, każdy o wydajności do 19 t/h,
- separator powietrzny dynamiczny, szt. 2, łączna wydajność 38 t/h,
- filtr technologiczny tkaninowy,
- wentylator technologiczny, szt. 1 o wydajności 60 000 m³/h
- komin odlotowy – emitor.

W hali produkcyjno-magazynowej zostaną zlokalizowane następujące instalacje:

1) instalacja granulacji z głównymi urządzeniami tj.:

- zbiornik buforowy na surowiec - kamień stanowiący frakcje <0,08 mm,
- dozownik śrubowy wraz z wagą tensometryczną,
- układ przygotowania roztworu lepiszcza,
- wagi dozujące surowiec i lepiszcze,
- mieszalnik frakcji <0,08 mm z lepiszczem, 2 szt. o łącznej wydajności do 30 t/h,
- granulator dynamiczny /talerz paletyzacyjny, szt. 2 o łącznej wydajności do 30 t/h,
- suszarka na produkt z filtrem, szt. 2 o mocy 2 MW każda i łącznej wydajności do 30 t/h,
- przesiewacz do rozdziału produktu na poszczególne frakcje handlowe, szt. 1 o wydajności do 30 t/h,

2) instalacja pakowania z głównymi urządzeniami tj.:

- waga do ważenia worków,
- pakowarka półautomatyczna do zasypu worków typu Big-Bag, szt. 1,
- pakowaczka półautomatyczna do zasypu do worków <50 kg o wydajności do 15 Mg/h,
- urządzenie do foliowania worków na palecie.

Instalacja pracowała będzie przez całą dobę, przez ok. 330 dni w roku. Roczna wydajność instalacji wyniesie 300 960 Mg/rok.

Surowcem do produkcji będzie dostarczany bezpośrednio z zakładu przerobczego kopalni złoża „Celiny I” kamień drobny o granulacji 0-2 mm oraz gdy zaistnieje taka potrzeba kamień o większej frakcji – o granulacji 0-31,5 mm. Do produkcji granulatu stosowany będzie roztwór lepiszcza tj. np. melasy lub innej obojętnej dla środowiska (w tym wodnego) substancji oraz wody. Lepiszczce będzie magazynowane w szczelnych, zamkniętych zbiornikach znajdujących się wewnątrz hali produkcyjno-magazynowej, ustawionych na utwardzonej nawierzchni.

Na potrzeby instalacji do produkcji granulatu mączki wapiennej o wydajności ok. 300 960 Mg/rok przewiduje się zużycie:

- kruszywa ok. 316 000 Mg/rok,
- wody do wykonania roztworu lepiszcza ok. 27 tys. m³/rok,
- do celów grzewczych w zależności od rodzaju wykorzystywanego paliwa: ok. 5 450 m³/rok oleju opałowego (w przypadku zastosowania palników olejowych) lub ok. 2 528 967 m³/rok gazu LPG (w przypadku zastosowania palników gazowych) alternatywnie peletu ok. 12 577 Mg/rok,
- energii ok. 17 440 030 kWh/rok.



BURMISTRZ

Paweł Wójcik