

**UCHWAŁA NR XIV/123/2015  
RADY MIEJSKIEJ W CHMIELNIKU  
z dnia 23 listopada 2015 roku**

**w sprawie przyjęcia zmiany wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.**

Na podstawie art. 18 ust.2 pkt 15, art.40 ust.1, art.41 ust.1 i art.42 ustawy z dnia 8 marca 1990r. o samorządzie gminnym (tekst jednolity Dz. U. z 2015 r., poz. 1515 z późn.zm:), oraz z art. 6m ust. 1 i ust. 2. i art. 6n ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity: Dz.U. z 2013r. poz.1399 z późn. zm.)

**Rada Miejska w Chmielniku  
uchwala, co następuje:**

**§1.**

Ustala zmiany we wzorze deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Miasta i Gminy Chmielnik, w brzmieniu określonym w załączniku Nr 1 do niniejszej uchwały.

**§2.**

1. Właściciele nieruchomości zamieszkałych oraz właściciele nieruchomości czasowo zamieszkałych, na których powstają odpady komunalne, zobowiązani są złożyć do Burmistrza Miasta i Gminy Chmielnik deklarację, o której mowa w §1 w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych.
2. W przypadku zmiany danych zawartych w złożonej deklaracji, będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstających na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć do Burmistrza Miasta i Gminy Chmielnik nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się począwszy od miesiąca następnego po którym nastąpiła zmiana.

**§3.**

1. W drodze odrębnej Uchwały zwalnia się z części opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi rodziny wielodzietne posiadające Karty Dużej Rodziny.
2. Częściowe zwolnienie, o którym mowa w ust. 1 będzie przysługiwało w wysokości **50%** miesięcznych stawek opłat.

**§4.**

1. Format elektroniczny wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, określony w załączniku do niniejszej uchwały, składanej przez właścicieli nieruchomości określony jest w formacie aktywnych formularzy PDF, zwanych dalej „formularzami PDF”;

2. Deklaracje, o których mowa w §1, mogą być składane za pomocą środków komunikacji elektronicznej, z zachowaniem wskazanych warunków i trybu ich składania określonych w ust. 2-5;
3. Deklaracje, o których mowa w §1 uchwały, mogą być przesyłane za pomocą dedykowanej strony internetowej udostępnionej przez Urząd Miasta i Gminy w Chmielniku;
4. Deklaracje powinny zostać opatrzone:
  - bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą ważnego kwalifikowanego certyfikatu w rozumieniu ustawy z dnia 18 września 2001r. o podpisie elektronicznym (tekst jednolity. Dz. U. z 2013 r. poz.262 z późn.zm) lub,
  - podpisem potwierdzonym profilem zaufanym ePUAP w rozumieniu ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (tekst jednolity Dz. U. z 2014r. poz. 1114) lub,
5. Zarządca systemu może dokonać dodatkowej weryfikacji w przypadku wystąpienia wątpliwości co do danych złożonych w deklaracji, polegającej na wykonaniu połączenia telefonicznego, wysłaniu poczty elektronicznej lub wezwaniu osoby składającej deklarację do wyjaśnienia.

#### §5.

Uchwała podlega ogłoszeniu:

- 1) na stronie Miasta i Gminy Chmielnik [www.chmielnik.com](http://www.chmielnik.com);
- 2) na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta i Gminy w Chmielniku.

#### §6.

Traci moc:

Uchwała Nr XXVI/230/2012 Rady Miejskiej w Chmielniku z dnia 28 grudnia 2012 roku w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości.

#### §7.

Wykonanie uchwały powierza się Burmistrzowi Miasta i Gminy Chmielnik.

#### §8.

Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym Województwa Świętokryskiego i wchodzi w życie od 1 stycznia 2016 r.

**PRZEWODNICZĄCY**  
Rady Miejskiej w Chmielniku

*Sławomir Wójcik*

## UZASADNIENIE

W związku z nowelizacją ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach z dnia 1 lutego 2015 r. (Dz. U. z 2015 r. poz. 87) Rada Miejska w Chmielniku podjęła nową uchwałę w sprawie przyjęcia zmiany wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, terminów i miejsca składania deklaracji przez właścicieli nieruchomości oraz określenia warunków i trybu składania deklaracji za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

Z uwagi na fakt, iż nowelizacja ustawy doprecyzowała między innymi zapisy dotyczące pozyskiwania danych od właściciela nieruchomości, które stanowią podstawę do zwolnienia z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi art. 6m ust. 1b pkt. 3 oraz w związku z ustawą z dnia 11 września 2015r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach art. 1 ust. 4 oraz art. 2, zaistniała konieczność modyfikacji danych wzoru deklaracji. W części F (*liczba osób zamieszkujących nieruchomość wymienioną w części D.3*) pkt 36 dopisując informację o posiadaniu Karty Dużej Rodziny oraz w pkt. 37 informację o dacie ważności Karty Dużej Rodziny. Również zmieniono zapisy w części G (*opłata za gospodarowanie odpadami komunalnymi*) w pkt. 41, 42, 44, 45, 46.

Zgodnie z art. 6n ust. 1 pkt 2 w/w ustawy istnieje możliwość składania deklaracji za pośrednictwem środków komunikacji elektronicznej, w związku z powyższym w nagłówku zmienionej deklaracji dodano pkt 2, o treści „wzory deklaracji są dostępne w formie elektronicznej na stronie internetowej Miasta i Gminy Chmielnik [www.chmielnik.com](http://www.chmielnik.com)”

W świetle powyższego podjęcie przedmiotowej uchwały jest uzasadnione.

**PRZEWODNICZĄCY**  
Rady Miejskiej w Chmielniku

*Sławomir Wójcik*



1. POLA JASNE WYPEŁNIA WŁAŚCICIEL KOMPUTEROWO LUB RĘCZNIE, DUŻYMI, DRUKOWANYMI LITERAMI, CZARNYM LUB NIEBIESKIM KOLEM. PRZED WYPEŁNIENIEM NALEŻY ZAPOZNAĆ SIĘ Z OBJAŚNIENIEM I POUCZENIEM  
 2. WZORY DEKLARACJI SĄ DOSTĘPNE W FORMIE ELEKTRONICZNEJ NA STRONIE INTERNETOWEJ MIASTA I GMINY CHMIELNIK  
[www.chmielnik.com](http://www.chmielnik.com)

Załącznik nr 1  
 do Uchwały nr XIV/123/2015  
 Rady Miejskiej w Chmielniku  
 z dnia 23 listopada 2015r.

## DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

1. Dzień – Miesiąc – Rok

\_\_\_\_-\_\_\_\_-\_\_\_\_

**Podstawa prawna:** Ustawa z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jednolity: Dz.U. z 2013r. poz. 1399 z późn.zm.)

**Składający:** Właściciel nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach

**Termin składania:**  
 - w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca,  
 - w przypadku zmiany danych będących podstawą do ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest zobowiązany założyć nową deklarację do Burmistrza Miasta i Gminy Chmielnik w terminie 14 dni od dnia następnego zmiany.

**Miejsce składania:** Urząd Miasta i Gminy w Chmielniku, Plac Kościuszki 7, 26-020 Chmielnik

### A. Nazwa i adres siedziby organu do którego należy złożyć deklarację

2.

Burmistrz Miasta i Gminy Chmielnik  
 Plac Kościuszki 7  
 26-020 Chmielnik

### B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Obowiązek złożenia deklaracji wynika z art. 6k ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach

3. Cel złożenia deklaracji (zaznaczyć właściwy kwadrat)

złożenie deklaracji

zmiana deklaracji (data zaistnienia zmiany \_\_\_\_-\_\_\_\_-\_\_\_\_)

### C. PODMIOT ZOBOWIĄZANY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

4. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)

Właściciel nieruchomości

Współwłaściciel

Użytkownik nieruchomości

Użytkownik wieczysty

Zarządca nieruchomości wspólnej

Inny

### D. DANE IDENTYFIKACYJNE

#### D.1 Osoba fizyczna

5. Nazwisko	6. Pierwsze imię	7. Nazwisko rodowe
8. Data urodzenia (dzień – miesiąc – rok) ____-____-____	9. Imię ojca	10. Imię matki
11. Nr telefonu	12. PESEL	13. Adres e-mail

**D.2 POZOSTAŁE PODMIOTY**

14. Nazwisko/a i Imię/ona współników/Nazwa pełna	15. Nazwa skrócona
16. Nr telefonu / adres e-mail	17. NIP/ nr KRS
18. Osoba/y upoważniona/one do reprezentowania <sup>1</sup> :	
_____	
_____	
_____	

**D.3 DANE NIERUCHOMOŚCI – na której powstają odpady komunalne<sup>2</sup>**

19. Miejscowość	20. Ulica	21. Nr domu
22. Nr lokalu	23. Kod pocztowy	24. Poczta

**D.4 ADRES DO KORESPONDENCJI – jeśli jest inny niż adres nieruchomości podany w części D.3.**

25. Kraj	26. Województwo	27. Powiat	
28. Gmina	29. Ulica	30. Nr domu	31. Nr lokalu
32. Miejscowość	33. Kod pocztowy	34. Poczta	

**E. SPOSÓB GROMADZENIA ODPADÓW KOMUNALNYCH**

35. Deklaruję gromadzenie odpadów komunalnych w następujący sposób<sup>3</sup>: /wybierz jeden ze sposobów/

Odpady będą zbierane i przekazywane w sposób selektywny, a odpady ulegające biodegradacji będą kompostowane i zagospodarowane we własnym zakresie

Odpady będą zbierane i przekazywane w sposób selektywny (łącznie z odpadami ulegającymi biodegradacji)

Odpady nie będą zbierane w sposób selektywny

Oświadczam, że zobowiązuję się do selektywnej zbiórki odpadów komunalnych ulegających biodegradacji powstających na terenie mojej nieruchomości.

Odpady ulegające biodegradacji pochodzące ze strumienia odpadów komunalnych kompostuję w kompostowniku na własne potrzeby na terenie nieruchomości przy ulicy ..... w miejscowości ....., nr posesji.....

Tym samym deklaruję, że nie będę przekazywał do odbierania sprzed mojej posesji odpadów ulegających biodegradacji.

.....  
/czytelny podpis/

<sup>1</sup> Należy wpisać imię i nazwisko, adres zamieszkania, nr telefonu oraz nr dowodu osobistego osoby upoważnionej oraz podstawę umocowania tj. pełnomocnictwo umowa spółki, KRS itp. Do deklaracji należy dołączyć dokument potwierdzający pełnomocnictwo. W przypadku pełnomocnictwa ogólnego lub szczególnego pełnomocnictwo powinno być udzielone na piśmie i złożone z niniejszą deklaracją z uiszczoną opłatą skarbową (17 zł).

<sup>2</sup> Dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację.

<sup>3</sup> Sposób zbierania odpadów będzie podlegał bieżącej kontroli. W przypadku nie wywiązania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych właściwy organ w drodze decyzji naliczy opłatę za odbieranie odpadów zmieszanych wraz z zaległymi odsetkami.

## F. LICZBA OSÓB ZAMIESZKUJĄCYCH NIERUCHOMOŚĆ WYMIENIONĄ W CZĘŚCI D.3

### 36. Informacja posiadaniu Karty Dużej Rodziny

Oświadczam, że posiadamy Karty Dużej Rodziny w ilości ..... uprawniającej mnie i moją rodzinę do częściowego zwolnienia z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi<sup>4</sup>. (zaznaczyć właściwy kwadrat)

Tak

Nie

### 37. Osoby stale zamieszkujące nieruchomość:

Podać imię i nazwisko oraz datę ważności Karty Dużej Rodziny jeśli dotyczy<sup>5</sup>

liczba osób

Imię i Nazwisko wnioskodawcy oraz członków rodziny wspólnie zamieszkałych	Data ważności Karty Dużej Rodziny
1. ....	1. ....
2. ....	2. ....
3. ....	3. ....
4. ....	4. ....
5. ....	5. ....
6. ....	6. ....
7. ....	7. ....
8. ....	8. ....
9. ....	9. ....
10. ....	10. ....

### 38. Osoby czasowo zamieszkujące nieruchomość /jeśli dotyczy/

Podać imię i nazwisko oraz miesiące, w których osoby te zamieszkują nieruchomość<sup>6</sup>

1. ....	w miesiącach	.....
2. ....	w miesiącach	.....
3. ....	w miesiącach	.....
4. ....	w miesiącach	.....
5. ....	w miesiącach	.....
6. ....	w miesiącach	.....

<sup>4</sup> Częściowe zwolnienie przysługuje w wysokości 50% miesięcznej stawki opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynikającej z odrębnej Uchwały Rady Miejskiej w Chmielniku.

<sup>5</sup> W przypadku, gdy deklarację składa zarządca nieruchomości, należy dołączyć na oddzielnym załączniku wykaz osób zamieszkujących poszczególne lokale.

<sup>6</sup> Właściciele nieruchomości prowadzący agroturystykę składają deklarację podając przewidywaną średniomiesięczną ilość turystów bez wymieniać nazwisk w miejsce nazwisk wpisując liczbę osób.

**G. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

**Stawka opłaty** (w zależności od złożonej deklaracji w części E, poz. 35) określona w Uchwale Rady Miejskiej w Chmielniku w sprawie wyboru metody ustalania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalania wysokości tej opłaty<sup>7</sup>

39.

z/osobę

**OBLICZENIE NALEŻNEJ MIESIĘCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

Nazwa miesiąca	Liczba osób korzystających z Karty Dużej Rodziny wskazana w pozycji 37	Liczba pozostałych członków rodziny wskazana w pozycji 37	Liczba osób czasowo zamieszkujących nieruchomości wskazana w poz. 38	Należna opłata miesięczna z częściowym zwolnieniem /iloczyn liczby osób z kol. 41. i 50% stawki wskazanej w pkt. 39 /	Należna opłata miesięczna /iloczyn liczby osób z kol. 42 i 43 i stawki wskazanej w pkt. 39 /	Suma należnej opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi z kolumn wskazanych w pkt. 44 i 45
40.	41.	42.	43.	44.	45.	46.
Styczeń						
Luty						
Marzec						
Kwiecień						
Maj						
Czerwiec						
Lipiec						
Sierpień						
Wrzesień						
Październik						
Listopad						
Grudzień						

**H. PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ**

47. Data

48. Czytelny podpis (z podaniem imienia i nazwiska; pieczętka osoby upoważnionej)

**POUCZENIE**

Powyższa deklaracja stanowi podstawę prawną do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z art. 3a ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz.U.z 2014r. poz. 1619 z późn.zm.)

**OBJAŚNIENIA**

1. Zgodnie z art. 6m ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do właściwego organu deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany. W przypadku gdy w danym miesiącu na danej nieruchomości mieszkaniec zamieszkuje przez część miesiąca, opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w miesiącu, w którym nastąpiła zmiana, uiszcza się w gminie, w której dotychczas zamieszkiwał, a w nowym miejscu zamieszkania – począwszy od miesiąca następnego, po którym nastąpiła zmiana (art. 6i ust. 2 ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach). Dane zawarte w deklaracji podlegają weryfikacji (m.in. na podstawie bazy meldunkowej, zużycia wody i innych dostępnych organowi danych) W przypadku, gdy dane zawarte w deklaracji będą budzić uzasadnione wątpliwości organu lub w przypadku nie złożenia deklaracji, Burmistrz zgodnie z art. 6o ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach określi w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki.

2. Zgodnie z art. 6k ust. 4 ustawy z dnia 13 września 1996r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (t.j. Dz.U. z 2013 r. poz 1399 z późn.zm.) w związku z art. 1 ust 4 oraz art.2 ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, Rada Miejska w Chmielniku w drodze odrębnej uchwały, zwalnia z części opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi

<sup>7</sup> Należy wybrać jedną z trzech opłat w zależności od zadeklarowanego w części E, poz. 35 sposobu postępowania z odpadami. Stawki opłat określa uchwała Rady Miejskiej w Chmielniku w sprawie wyboru metody ustalania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalania wysokości stawki tej opłaty.

rodziny wielodzietne, o których mowa w ustawie z dnia 5 grudnia 2014 r. o Karcie Dużej Rodziny.

3. Zgodnie z art. 23 ust 1. pkt 2 Ustawy o ochronie danych osobowych z dnia 29 sierpnia 1997 r. (j.t. Dz.U.z 2014r., poz. 1182 z późn.zm.) Urząd Miasta i Gminy w Chmielniku może przetwarzać dane osobowe, gdy jest to niezbędne dla zrealizowania uprawnienia lub spełnienia obowiązku wynikającego z przepisu prawa. Na podstawie art. 24 w/w ustawy informujemy, że administratorem danych osobowych jest Burmistrz Miasta i Gminy Chmielnik, z siedzibą w Chmielniku Plac Kościuszki 7.

4. Celem zbierania danych jest umożliwienie częściowego zwolnienia z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi dla rodzin wielodzietnych posiadających Kartę Dużej Rodziny.

5. Jeżeli nieruchomość jest zabudowana budynkami wielolokalowymi, w których ustanowiono odrębną własność lokali, obowiązki właściciela nieruchomości obciążają osoby sprawujące zarząd nieruchomości wspólną, w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 24 czerwca 1994r. o własności lokali (j.t. Dz.U. z 2000r. Nr 80 poz. 903 późn.zm.). lub właściciel lokali, jeżeli zarząd nie został wybrany. Ustawa o utrzymaniu czystości i porządku w gminie przenosi na osoby sprawujące zarząd nieruchomością wszystkie obowiązki właścicieli nieruchomości w zakresie utrzymania czystości i porządku, selektywnej zbiórki odpadów, składania deklaracji i wnoszenia opłat.

6. W przypadku, gdy deklarację składa zarządca nieruchomości, należy dołączyć na oddzielnym załączniku wykaz osób zamieszkujących poszczególne lokale.

#### ZAŁĄCZNIKI

Właściciel nieruchomości, który ma zawartą z gminną jednostką organizacyjną lub przedsiębiorcą umowę na odbieranie odpadów komunalnych do pierwszej deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi jest obowiązany dołączyć kopię tej umowy.

#### I. ADNOTACJE ORGANU

#### J. LOKALIZACJA POJEMNIKÓW NA ODPADY KOMUNALNE<sup>8</sup>:

**PRZEWODNICZĄCY**  
Rady Miejskiej w Chmielniku

*Sławomir Wójcik*

<sup>8</sup> Zgodnie z Regulaminem utrzymania czystości i porządku na terenie Gminy Chmielnik właściciel nieruchomości zobowiązany jest udostępnić pojemniki przeznaczone do zbierania odpadów komunalnych na czas ich odbioru poprzez ich wystawienie w miejsce umożliwiające swobodny do nich dostęp przez pracowników podmiotu odbierającego odpady komunalne. W przypadku nieruchomości z brakiem możliwości wystawienia pojemnika na odpady przed ogrodzenie posesji, należy wskazać miejsce ustawienia pojemników. Wskazanie może mieć formę opisową lub graficzną.